

<https://distecglass.com>

# distecglass

Soluciones técnicas en  
vidrio y fachada.

## Manual de aplicación de cinta de doble cara.



# Índice

01.	Almacenamiento.....	2
02.	Temperatura de aplicación.....	2
03.	Lugar de aplicación.....	3
04.	Superficies.....	3
05.	Limpieza.....	4
06.	Imprimación.....	4
07.	Presión de Aplicación.....	4

## INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN DE LAS CINTAS ADHESIVAS DE DOBLE CARA.

### 01. Almacenamiento.

Las cintas adhesivas deben conservarse a temperatura ambiente de entre 20°C y 25°C y humedad relativa de entre 50% y 70% y protegidas de los rayos de sol directo (UV) y de la humedad así por solventes u otros agentes químicos. Por ello es recomendable mantenerlas en su embalaje original en un lugar libre de polvo y con buena ventilación.

Se recomienda almacenar los rollos en posición plana para evitar deformaciones en los mismos y que a la hora de aplicar no se produzcan problemas debido a dichas deformaciones.

Para cintas con adhesivos especiales, por favor consultar las fichas técnicas de cada referencia de cinta.

El tiempo de vida útil de la cinta dependerá del tipo de adhesivo y de las especificaciones del fabricante en ficha técnica, aunque como norma general recomendamos no exceder de los 12 meses en su uso.

### 02. Temperatura de aplicación

La temperatura óptima de aplicación debe estar entre +18°C y +35°C y nunca deben aplicarse cuando estas se encuentran por debajo de los 10°C porque la baja temperatura reducirá la fuerza inicial de la adhesión y además puede condicionar el comportamiento final de la unión. Que

Si la temperatura de almacenamiento es baja sería conveniente atemperarlas durante un tiempo para una correcta aplicación.

Una vez aplicada la cinta, las bajas temperaturas no afectan a la unión en la mayoría de los casos, aunque si hay limitaciones estas aparecerán en ficha técnica.

### 03. Lugar de aplicación

Las cintas deben aplicarse preferentemente en lugares limpios, libres de polvo y suciedad y bien ventilados, con las protecciones personales adecuadas en cada situación.

### 04. Superficies

Las superficies de los materiales a unir deben estar secas y limpias y la temperatura de dichas superficies deben estar a las temperaturas de aplicación recomendadas en el apartado anterior. A temperaturas bajas las superficies se humedecen debido a la condensación, algo que debe ser evitado para evitar adhesiones débiles.

Deben eliminarse cualquier resto de polvo, grasa, aceite, productos químicos, etc. de la superficie, así como partículas sueltas de pintura o recubrimientos del sustrato.

Preferiblemente se utilizará el agente de limpieza y el tipo de preparación de la superficie aconsejado por el fabricante de la cinta.

Consideraciones acerca de las superficies:

Sobre superficies lisas y rígidas la adhesión será la mejor incluso con cintas finas; en el caso de superficies rugosas se utilizarán cintas de mayor espesor para adecuarse a dicha rugosidad.

Hay superficies que por la experiencia sabemos que son de fácil adhesión: metales, vidrio, cerámica vitrificada, plásticos de alta energía superficial como ABS, policarbonato, PVC rígido, etc.

Por el contrario, hay superficies que son de difícil adhesión como el polietileno, polipropileno, plásticos con solventes, lacados, gomas, etc. y que deben testarse antes de efectuar la unión final para ver la calidad de la unión, o para elegir el pretratamiento adecuado para estas superficies de baja energía superficial.

## 05. Limpieza

La limpieza se llevará a cabo mediante paños limpios que no dejen partículas sueltas, y un producto de limpieza que sea compatible con los materiales. Aunque se pueden limpiar con alcohol isopropílico o acetona es recomendable, por compatibilidad con materiales, utilizar el proporcionado por el fabricante de la cinta.

## 06. Imprimación

En el caso de ser necesario la aplicación de un primer, se debe aplicar mediante una capa lo más fina posible, evitando el remover el primer sobre zonas ya aplicadas.

Dejar secar la imprimación antes de aplicar la cinta, por un periodo de 2 a 5 minutos. Es importante que esté seca al tacto.

La cinta se aplicará una vez seca la imprimación dentro de las siguientes 2-3 horas. De este modo se evitará que la superficie imprimada se contamine antes de aplicar la cinta.

## 07. Presión de Aplicación



Una vez retirado el liner se posiciona de manera inmediata la cinta y se aplicará una presión de contacto uniforme (aprox. 10-15 N/cm<sup>2</sup>) manualmente con un rodillo o una superficie sin aristas para conseguir un contacto total entre el adhesivo y la superficie a unir.

La fuerza adhesiva definitiva no se alcanzará hasta pasadas aprox. 24 horas desde la aplicación a temperaturas normales, aunque en algunos casos este tiempo puede ser menor dependiendo del tipo de adhesivo.

No es conveniente aplicar cargas excesivas ni tensiones a cizalladura o tracción que puedan modificar la unión hasta pasado el tiempo total de curado.



En aplicaciones especiales es muy conveniente utilizar un aplicador manual de cintas de doble cara que evitará entrar en contacto con la cinta al ir dotada de una cuchilla para el corte automático de la misma, así como de un guiador que permitirá posicionar la cinta perfectamente a lo largo de una superficie que haga de guía.