

Ficha Técnica
Aceite de Corte para Vidrio
Volatilidad Alta Tuomas Tipo A

Edición: Rev. 00

Fecha: 25/09/2024

Ref: 96990 - 97228

ACEITE DE CORTE PARA VIDRIO HIDROSOLUBLE DE VOLATILIDAD ALTA TUOMAS TIPO A

Fluido lubricante de baja viscosidad y alta volatilidad, especialmente formulado para su utilización en mesas de corte de vidrio monolítico, tanto en corte recto como en corte curvo.



PROPIEDADES

- Excelente capacidad de humectación en el punto de contacto vidrio-herramienta de corte.
- No corrosivo sobre metales y compatible con la mayoría de cauchos y plásticos.
- Producto totalmente evaporable, aportando acabados libres de residuo sobre la superficie.
- Producto neutro de olor, aportando un agradable ambiente de trabajo.
- Producto fácilmente eliminable. Excelente capacidad para ser eliminado con procesos de lavado en base agua.
- Aporta superficies finales libres de mancha.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Industria del vidrio, automoción, cristalerías.
- Corte de vidrio plano monolítico, corte de espejos, corte de vidrio float.
- Compatible con vidrio pintado o impreso.
- Adecuado para corte de vidrio de capa (de baja emisividad, de control solar y alta selectividad), evitando manchas superficiales tras el proceso de corte.
- Producto compatible con mesas de corte automáticas de los principales fabricantes.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Composición	Mezcla de bases de baja viscosidad y agentes humectantes, específicos para la industria del vidrio.
Aspecto	Líquido transparente incoloro
Olor	suave, característico
Densidad (20 °C)	0,780 gr/cc.
Punto de inflamación	> 40 °C
Tensión superficial	< 35 dyn/cm

INSTRUCCIONES DE USO:

- Aplicar el producto puro, sin diluir.
- Llenar el depósito de la máquina.
- Para el corte manual, se recomienda la aplicación del producto con sistemas de pulverización, consiguiendo un ahorro de producto y una aplicación dirigida sobre el punto de contacto vidrio-herramienta de corte.

PRESENTACIÓN

- Garrafa de 5 litros.
- Garrafa de 25 litros.