

# IGK 311 - Polisulfuro -Sellante Secundario



## Características:

IGK 311 es un sellante y adhesivo de 2 componentes de base polisulfuro sin solventes, que ha sido especialmente desarrollado para el sellado y la unión de las unidades de vidrio aislante

## Aplicación:

IGK 311 puede ser aplicado con todos los robots de sellado y sistemas de extrusión bicomponentes estándar. El ratio de mezcla es de 10 : 1 en volumen = 100: 8.3 en peso.

Las superficies de adhesión deben estar limpias, secas, sin grasa o aceite. IGK 311 se adhiere a todas las superficies consideradas estándar en la industria del doble acristalamiento. Como prescribe la EN 1279/GMI, los materiales usados en la producción deben ser revisados cada día por rutina, ya que la calidad del perfil espaciador podría variar. En caso de cualquier pregunta, no dude en ponerse en contacto con nuestro departamento de soporte técnico.

**Empaquetado estándar:** Base A: Bidón de 200 litros  
Endurecedor B: Bidones de 20 litros ó de 200 litros  
Otros tamaños de embalaje bajo pedido.

**Almacenamiento:** Hasta 9 meses en sus bidones originales sin abrir entre +15°C y +25°C.  
No permitir calentar más de +40 °C o enfriar por debajo de +10 °C.  
No almacenar en el exterior al aire libre.  
Proteger de la humedad, las heladas y la luz solar directa.

**Transporte:** La base A y el endurecedor B del IGK 311 no son mercancías peligrosas.

## Consideraciones relativas a su eliminación: (ver también la ficha de seguridad)

### De acuerdo al Catálogo Europeo de Residuos:

IGK 311 componenet A: 08 04 09\* Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas  
IGK 311 componente B: 08 04 09\* Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas  
IGK 311 mezcla A + B: 08 04 09\* Residuos de adhesivos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas según acuerdos con el reciclador si van mezclados con vidrio. No mercancía peligrosas, p.e. no sujetas a clasificación.

# IGK 311 - Polisulfuro -Sellante Secundario



## Datos técnicos: (medidos a 23 °C):

### **Endurecimiento:**

Policondensación

### **Vida útil mezcla:**

20-80 min (Temperatura de la mezcla 30°C)

### **Base de las materias primas:**

Polisulfuro

### **Secado superficial tras:**

25 min – 1½ h (dependiendo del tipo de curado)

### **Color:**

Base : gris  
Endurecedor : negro  
Mezcla : antracita

### **Dureza Shore-A (DIN EN-1279/6 (2018)):**

Shore A tras (dependiendo del tipo de curado)  
3 h : 14 - 44  
24 h : 34 - 52  
Dureza final : 40 - 60

### **Contenido de materia sólida:**

100% libre de solventes

### **Resistencia al cizallamiento por tracción: (DIN EN 1279-4)**

> 0.5 N/mm<sup>2</sup>

### **Consistencia:**

Base : pastoso  
Endurecedor : pastoso

### **Fuerza de pelado:**

> 2.4 N/mm

### **Densidad (DIN 53479):**

Base : 1.8 ± 0.1 g/ml.  
Endurecedor : 1.5 ± 0.1 g/ml.

### **Capacidad de recuperación elástica:**

> 90%

### **Ratio de mezcla:**

Por volumen : 100 : 10  
Por peso : 100 : 8,3  
Tolerancia de la mezcla : ± 15 %

### **Temperatura de aplicación:**

Entre +15 y + 30°C

## Instrucciones de seguridad:

Tenga en cuenta la información adicional de la ficha de seguridad del producto!

La información proporcionada anteriormente se basa en resultados precisos de laboratorio y la experiencia durante muchos años de IGK. Durante la aplicación de los productos IGK, siga las instrucciones correspondientes. Le recomendamos que implemente sus propias pruebas de acuerdo con EN1279 y / u otros sistemas de gestión de calidad para garantizar los mejores resultados generales. El incumplimiento de estas recomendaciones puede causar daños de los cuales IGK no es responsable.

***IGK 130 se fabrica conforme a la normativa de calidad DIN EN ISO 9001 and 14001***