BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaHyflex®-600

SELLADOR DE ESTANQUEIDAD DE ALTO RENDIMIENTO PARA FACHADAS DE MURO CORTINA Y FACHADAS DE REVESTIMIENTOS METÁLICOS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaHyflex®-600 es un sellador elástico, monocomponente, de curado por humedad y bajo módulo. El producto se suministra en color translúcido y aluminio

USOS

SikaHyflex®-600 está diseñado para aplicaciones donde la apariencia del sellador sea importante (aspecto translúcido y metálico). SikaHyflex®-600 está especialmente indicado para el sellado de estanqueidad de muros acristalados, escaparates y otras aplicaciones.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Aspecto translúcido y metálico
- Capacidad de movimientos de ±25% (ASTM C 719)
- Muy buena trabajabilidad
- Curado neutro

INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED v4 EQc 2: Material de bajas emisiones

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-2 G CC 25 LM
- ASTM C 920, class 25
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM
- SNJF Class 25 E
- AENOR Marca N F+G 25 LM

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Silicona de curado neutro	
Presentación	Cartuchos de 300 ml	25 cartuchos por caja
	Salchichones de 600 ml	20 salchichones por caja
Color	Transparente	
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, si se almacena en el envase original, no deteriorado, bien sellado y en las correctas condiciones de almacenamiento.	
Condiciones de Almacenamiento	SikaHyflex®-600 deberá almacenarse en condiciones secas, protegido de la luz solar directa y a temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C.	
Densidad	~ 1.05 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~ 20 (después de 28 días)	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~ 0.35 N/mm² a 100% de elongación (+23 °C) ~ 0.35 N/mm² a 100% de elongación (−20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~ 400 %	(ISO 37)
Recuperación Elástica	~90%	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~ 2.5 N/mm	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25 % ±25 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Temperatura de Servicio	−40 °C to +150 °C	

Diseño de Juntas

La junta debe ser diseñada para adecuarse al movimiento requerido de la junta y según la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de junta debe ser ≥6 mm y ≤ 45 mm. La profundidad de la junta debe ser ≥ 6 mm y ≤ 15 mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser debe ser ~2:1 (para excepciones, ver la siguiente tabla).

Dimensiones de juntas típicas

Ancho de junta [mm]	Profundidad de junta [mm]
10	6
15	8
20	10
30	15
45	15

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente cumpliendo con la normativa relevante y antes de su construcción. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción, así como la exposición específica del edificio y de las juntas.

Compatibilidad

SikaHyflex®-600 es compatible con la mayoría de los selladores SikaHyflex® y Sikasil®, adhesivos de silicona Sikasil® SG y selladores Sikasil® IG. El resto de selladores y adhesivos tienen que ser aprobados por Sika antes de usarse en contacto con SikaHyflex®-600.
Cuando se usan dos o más selladores y/o adhesivos reactivos diferentes, dejar curar el primero y una vez esté completamente curado aplicar el siguiente. Para información específi ca respecto a la compatibilidad contacte con Sika.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

Ancho de junta [mm]	Profundidad de juntas [mm]	Longitud de junta [m] por salchichón de 600 ml
10	6	10
15	8	5
20	10	3
25	12	2
30	15	1.3

Material de Apoyo	Fondo de junta de espuma de polietileno de célula cerrada	
Tixotropía	~ 0 mm (20 mm perfil, 50 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C to +40 °C, min. 3 °C mínimo por encima del punto de rocío	
Temperatura del Soporte	+5 °C to +40 °C	

Indice de Curado	~ 2 mm/24 hours (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~ 25 minutes (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)
Tiempo Seco al Tacto	~ 120 minutes (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

Los soportes deben estar limpios, secos, sanos y homogéneos, libres de aceites, grasas, polvo y partículas sueltas. Los siguientes pretratamientos de imprimación / y activación deben seguirse:

Sustratos no porosos

Vidrios, vidrios con recubrimientos, aluminio anodizado y acero inoxidable deben pretatarse con Sika Aktivator® 205. Pinturas al polvo y recubrimientos de PVDF tiene que ser pretratados con Sika Aktivator® 205. Para detalles sobre su aplicación y tiempo de espera por favor consultar la hoja técnica de cada uno de los productos.

Sustratos porosos

Hormigón, hormigón aireado y capas de enfoscado, morteros, ladrillos, etc. se deben imprimar con Sika® Primer 3N. Para detalles sobre
su aplicación y tiempo de espera por favor consultar la hoja técnica de cada uno de los productos.

Deben realizarse ensayos de adhesión para proyectos con sustratos específicos antes de la aplicación del sellador. Para más detalles y consejos específicos por favor contacte con Sika.

Nota: las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

SikaHyflex®-600 se suministra listo para su uso. Después de la preparación de la junta y de la preparación del soporte, se debe insertar el Fondo de Junta Sika con la dimensión y a la profundidad requerida, y aplicar la imprimación si fuera necesario. Insertar el cartucho o unipac en la pistola y extrusionar el SikaHyflex®-600 en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma para evitar que quede aire ocluido. SikaHyflex®-600 debe presionarse firmemente para asegurar una correcta adhesión. Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel. Alise la junta para conseguir un perfecto acabado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas y los equipos de aplicación deberán limpiarse inmediatamente después de su uso con Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez curado, los restos sólo podrán eliminarse por medios mecánicos.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Hoja de datos de seguridad(SDS)
- Tabla de pretratamientos e imprimaciones

LIMITACIONES

- SikaHyflex®-600 no se puede pintar
- La variación de color puede darse debido a la exposición química, altas temperaturas y/o radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Sin embargo, una variación en el color es sólo una cuestión estética y no influye en rendimiento técnico y/o durabilidad del producto.
- No usar SikaHyflex®-600 sobre piedra natural
- No usar SikaHyflex®-600 sobre soportes bituminosos, goma natural, EPDM o cualquier material del que puedan migrar aceites o plastificantes que puedan atacar al sellador.
- No usar SikaHyflex®-600 sobre poliacrilatos o policarbonatos pretensados ya que se puede producir grietas por fatiga.
- No usar SikaHyflex®-600 para sellar juntas en o alrededor de piscinas.
- No usar SikaHyflex®-600 para sellar juntas sometidas a presión de agua o en contacto permanente con agua.
- No exponer el SikaHyflex®-600 sin curar a productos que contengan alcoholes ya que pueden interferir en la reacción de curado del sellador

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que como resultado de las regulaciones locales específicas, el funcionamiento del producto puede variar de un país a otro. Por favor, consulte la Hoja de Datos de Producto local para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO
C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38