

Preliminary **LOXEAL 59-30 P**

Descripción

Adhesivo sellador de silicona mono componente acética. Polimeriza por reacción con la humedad atmosférica.

Ideal para el sellado de cajas de cambios, engranajes, diferenciales, bridas en bombas, motores y compresores, y tuberías con fluidos calientes.

Forma una junta elástica resistente a vibraciones, choques térmicos, gas, GLP, aceites, agua y otros productos químicos.

Mantiene inalterable el sellado en el rango de temperaturas entre - 60°C y + 250°C, con picos de hasta +300°C.

Las piezas selladas pueden ser desmontadas utilizando herramientas convencionales.

Muy fácil de usar, no requiere ningún tratamiento superficial (sóamente la limpieza).

El cartucho presurizado y la boquilla dosificadora proporcionan una aplicación rápida y una utilización completa del producto.

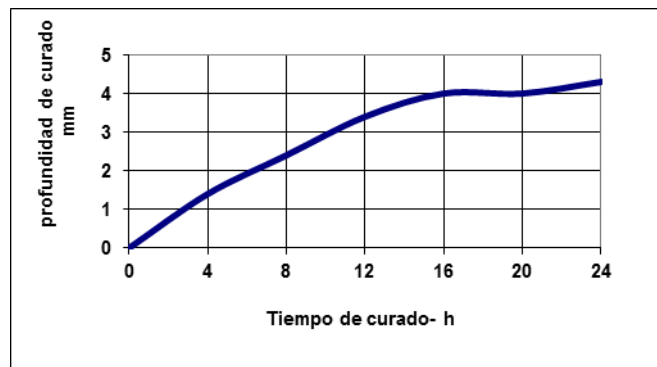
Propiedades físicas

Composición:	silicona de curado acético
Color:	negro
Aspecto físico:	pasta
Peso específico (g/ml):	1,0 - 1,1
Vida útil:	1 año @ +25°C en embalaje original

Profundidad de curado

El siguiente gráfico muestra el aumento en la profundidad de curado (mm) con el tiempo (h).

Ensayos realizados a +23°C - 50% HR



Propiedades de curado

Tiempo de formación de piel (+20°C - 50%HR): 10 - 20 min

Resistencia a la manipulación: 1 - 2 h

Resistencia funcional: 2 - 4 h

Curado completo: 12 - 24 h

Propiedades típicas después de 7 días / +23° C / 50% HR

Dureza Shore A (ASTM D-2240):	32 ± 5
Resistencia a tracción (ASTM D-412):	2,5 MPa
Alargamiento a rotura (ASTM D-412):	300% - 600%
Módulo de Young:	0,4 MPa
Módulo de compresibilidad (ASTM D-575):	2,2 MPa
Coefficiente de expansión térmica (%/°C):	0,05 °K ⁻¹
Rango de temperatura:	-60 + 250°C (picos de +300°C)

Instrucciones de uso

1. Limpiar y desengrasar las piezas con Loxeal Limpiador 10.
2. Retirar el tapón de la punta.

3. Retirar el sello de seguridad situado en la base de la boquilla.
4. Girar la boquilla sujetando la base y girar la palanca hacia la izquierda.
5. Dosificar el producto presionando la palanca.
6. Aplicar un cordón de producto para rellenar la unión.
7. Una vez dosificada la cantidad deseada, cerrar el cartucho girando la palanca.
8. Dado que el producto empieza a curar por contacto con la humedad de las superficies, las piezas deben ser montadas en pocos minutos. Permitir que el producto alcance su curado total antes de someterlo a cargas de servicio pesadas

Almacenamiento

Manténgase el producto en un lugar fresco y seco a una temperatura no superior a los +25°C. Para evitar la contaminación del producto no usado, no retornar el producto sobrante al envase. Para mayor información sobre aplicaciones, almacenaje e instrucciones de uso, consulte con el Departamento Técnico de Loxeal.

Seguridad y manipulación

Consulte la Ficha de Datos de Seguridad antes de su uso.

Nota

Los datos aquí contenidos, obtenidos en los laboratorios de Loxeal, tienen carácter meramente informativo, si requiere información adicional, por favor contacte con el Departamento Técnico. Loxeal asegura la calidad constante de los productos en conformidad con las especificaciones y no puede asumir ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos por terceros, sobre cuyos métodos Loxeal no tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de cualquier producto que aquí se menciona, para un uso concreto. Loxeal declina toda garantía explícita o implícita, incluyendo garantías de comercialización o aptitud para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de los productos Loxeal. Loxeal específicamente se exime de cualquier responsabilidad por daños indirectos o accidentales de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.