

Ficha Técnica

Edición: Rev. 01

Elevador Telescópico Manual ETD

Fecha: 16/09/2025

Ref: 91775 – 91776 – 91777 – 91778 – 91779
– 94759 – 94760

ELEVADOR TELESCÓPICO MANUAL PARA LA INSTALACIÓN DE VIDRIO - MODELO ETD



ÍNDICE

01. INTRODUCCIÓN Y APLICACIONES PRINCIPALES.....	2
02. MODELOS, CONFIGURACIÓN Y ACCESORIOS.	3
02.1. CONFIGURACIÓN DE SERIE (EQUIPAMIENTO INCLUIDO EN TODOS LOS MODELOS).....	3
02.2. OPCIONALES.....	7
03. CAPACIDADES Y RENDIMIENTO.....	10
04. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	12
04.1. CARACTERÍSTICAS COMUNES	12
04.2. TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO.....	15
04.3. COMPARATIVA MODELOS ETD.....	16
05. IMÁGENES APLICACIONES Y USO.....	17
05.1. INSTALACIÓN VIDRIO CON ETD 8-350 MÁS VENTOSA.....	17
05.2. INSTALACIÓN BARANDILLA CON LOS CUERNOS REGULABLES PARA FIJACIÓN DEL VIDRIO (OPCIONAL PARA INSTALACIÓN).....	18
05.3. TRANSPORTE DEL EQUIPO EN LA OBRA	19

AVISO IMPORTANTE:

El contenido de este documento es exclusivamente para uso privado. Queda prohibida su comunicación y/o distribución con fines comerciales o lucrativos; así como su modificación, alteración o descompilación sin consentimiento expreso de Distecglass, S.L.U., sin que en ningún caso la falta de respuesta pueda ser considerada autorización presunta.

Todas las fotos y las imágenes contenidas en el presente documento no son vinculantes, y Distecglass, S.L.U. se reserva el derecho de modificarlas sin preaviso, de ser necesario.

01. INTRODUCCIÓN Y APLICACIONES PRINCIPALES.

Los **elevadores telescópicos manuales ETD** están diseñados para la **manipulación e instalación de vidrios de diferentes tamaños, incluidos aquellos de grandes dimensiones y peso**. Gracias a su diseño telescópico y a la posibilidad de colocar las patas delanteras en la parte trasera del equipo, compensadas con contrapesos, el ETD **permite acercar el vidrio a la fachada con precisión y seguridad, incluso en espacios de difícil acceso**.

Son equipos **especialmente indicados para cristalerías y carpinterías**, en las que la colocación de vidrios pesados o de gran tamaño se presenta de forma **ocasional**, aportando al instalador una herramienta práctica y segura, manejable por un solo operario, que reduce esfuerzos y optimiza tiempos de montaje.

Entre sus principales ventajas destacan:

- **Mayor eficiencia**, al requerir menos mano de obra en instalaciones puntuales de grandes piezas.
- **Operación por un solo instalador**, lo que mejora la productividad en obra.
- **Reducción de riesgos laborales**, evitando la manipulación manual de cargas pesadas.
- **Alta maniobrabilidad**, gracias a sus **12 ruedas de calidad** que permiten un transporte ágil tanto en vertical como en horizontal.
- **Versatilidad de uso**, con un diseño robusto que garantiza rendimiento fiable en **interiores y exteriores**.

Construidos en perfiles de aluminio de alta resistencia y con componentes seleccionados para ofrecer durabilidad y seguridad, los ETD se consolidan como una solución profesional para el montaje de grandes vidrios en obra.

02. MODELOS, CONFIGURACIÓN Y ACCESORIOS.

La gama de **elevadores telescópicos manuales ETD** está formada por siete modelos que cubren distintas necesidades de altura de trabajo y capacidad de carga. Gracias a esta variedad, el instalador puede seleccionar el equipo que mejor se adapta a sus proyectos, desde montajes en altura media hasta instalaciones de vidrios de gran tamaño a más de ocho metros.

Modelos disponibles:

- ETD 3.55-440
- ETD 3.85-420C
- ETD 5-400C
- ETD 5-420
- ETD 6-350C
- ETD 6.5-400
- ETD 8-350

02.1. CONFIGURACIÓN DE SERIE (EQUIPAMIENTO INCLUIDO EN TODOS LOS MODELOS).

Cada elevador ETD **se entrega listo para trabajar en instalaciones de vidrio**, con un equipamiento de serie que garantiza seguridad, estabilidad y facilidad de uso desde el primer día. Incluyen de serie:

GANCHO PARA VENTOSAS:

Brazo robusto de acero que convierte al elevador en una auténtica grúa móvil para la instalación de vidrio con sistemas de ventosas. Su fijación directa al carro mediante tornillería M12 (incluida) asegura un montaje rápido y estable, sin necesidad de horquillas.

Está especialmente diseñado para **aplicaciones que requieren gran capacidad de carga y, al mismo tiempo, la máxima**



aproximación al lugar de instalación, una ventaja decisiva en trabajos de acristalamiento en fachada.

Además de su aplicación en vidrio, este gancho ofrece versatilidad para elevar otros elementos como motores o herramientas, ampliando las posibilidades del equipo en obra.

Cuando se colocan las patas delanteras en la parte trasera de la torre, el uso de contrapesos resulta imprescindible para mantener la estabilidad. Conviene tener en cuenta también que **la capacidad de carga se reduce ligeramente** respecto a la nominal del modelo.

Su fabricación en acero con recubrimiento epoxi texturado antirralladura y doble tratamiento protector garantiza resistencia y durabilidad en exteriores.

CONTRAPESOS:

El sistema de contrapesos es fundamental para garantizar la **estabilidad y seguridad** del elevador cuando se trabaja con la configuración con patas traseras. Todos los modelos ETD incluyen de serie **cinco contrapesos de 20 kg (100 kg en total)**,



que proporcionan el equilibrio necesario para manipular vidrios pesados con total confianza.

Los contrapesos se alojan en una **bandeja de acero cincada** diseñada específicamente para el equipo, con una capacidad de hasta cinco unidades. Su colocación es rápida y segura gracias a un sistema de **pasadores imantados**, que evita errores de montaje y ahorra tiempo en obra.

Para facilitar el manejo diario, la bandeja incorpora **dos asas laterales**, que permiten transportar o recolocar los contrapesos con comodidad. Con un peso de

14,5 kg y dimensiones interiores de 670 × 270 mm, este accesorio asegura robustez sin comprometer la facilidad de uso.

La calidad de los materiales y el acabado anticorrosión garantizan resistencia frente al desgaste y durabilidad en trabajos tanto de **interior como de exterior**.



RUEDAS DE TRANSPORTE Y EMPUÑADURA ABATIBLE:

Los elevadores ETD están equipados con un conjunto de **12 ruedas de gran calidad**, que aportan una maniobrabilidad excepcional en obra. Este sistema permite mover el equipo con facilidad en cualquier dirección y facilita tanto el transporte en posición **vertical** como en **horizontal**, adaptándose a las necesidades de cada instalación.

La configuración de las ruedas está pensada para optimizar el trabajo del instalador:

- **6 ruedas giratorias Ø100 mm en la base**, dos de ellas con freno, para un transporte seguro en vertical.
- **2 ruedas Ø100 mm en los estabilizadores laterales**, que también incorporan freno y refuerzan la estabilidad.
- **4 ruedas Ø200 mm de gran resistencia**, dos en la base para el volcado horizontal de la torre y dos en la empuñadura abatible, que además protegen el elevador frente a golpes durante el traslado.

Fabricadas con **banda de rodadura de goma elástica**, estas ruedas no marcan suelos delicados, lo que permite usar el ETD en espacios sensibles como centros comerciales, viviendas o edificios públicos sin riesgo de daños.

La **empuñadura abatible**, equipada con dos ruedas Ø200 mm, permite desplazar fácilmente el equipo cuando está plegado y cargarlo con comodidad en vehículos. Su diseño regulable en **tres posiciones** mejora la ergonomía y facilita la adaptación del transporte a diferentes situaciones en obra, mientras que las ruedas incorporadas protegen al elevador de posibles golpes durante el traslado.

Gracias a este sistema de transporte integrado, el elevador se puede mover con rapidez y seguridad, reduciendo tiempos de montaje y simplificando la carga en furgonetas o camiones



PATAS LATERALES ESTABILIZADORES:

Las **patas laterales** estabilizadoras forman parte del equipamiento de serie de todos los modelos ETD y resultan esenciales para garantizar la **estabilidad del elevador durante la instalación de vidrio**. Al desplegarse hacia los lados de la base, amplían la superficie de apoyo y evitan movimientos indeseados cuando se manipulan vidrios pesados o de gran tamaño.

Cada pata incorpora una **rueda Ø100 mm con freno**, lo que aporta una doble ventaja para el instalador: permite mover el equipo con facilidad hasta el punto de montaje y, una vez colocado, bloquearlo con total seguridad.

El **diseño robusto de estas patas**, fabricadas en acero de alta resistencia, garantiza un comportamiento fiable en las condiciones más exigentes de obra, tanto en interiores como en exteriores. Gracias a ellas, el profesional puede afrontar la manipulación de vidrios voluminosos con plena confianza, manteniendo la precisión y la seguridad en todo momento.

02.2. OPCIONALES.

Además del equipamiento de serie, los elevadores ETD pueden ampliarse con **accesorios específicos que facilitan la instalación de vidrio** en situaciones concretas. El más relevante para el profesional del acristalamiento son los cuernos regulables, diseñados para ofrecer un control total del vidrio durante el montaje.

Para otros usos distintos al vidrio, existe la posibilidad de acoplar accesorios como horquillas o plataformas, aunque no forman parte de la configuración recomendada en trabajos de acristalamiento.

CUERNOS REGULABLES:

Los cuernos regulables son el accesorio ideal para **mantener el vidrio en posición vertical y estable durante la instalación**. De esta forma, el instalador trabaja con mayor seguridad y control, evitando movimientos o balanceos que comprometan la precisión.



Este accesorio está provisto de **dos brazos regulables de manera independiente**, que se adaptan fácilmente a vidrios de distintos tamaños. Los brazos pueden **ajustarse en anchura, profundidad y altura**, lo que permite posicionar el vidrio en el ángulo más adecuado para cada montaje.

Además, la fijación al mástil es sencilla y versátil: los cuernos **pueden colocarse en diferentes puntos de la torre del elevador**, adaptando la configuración a cada tipo de montaje.

Para mayor seguridad de la carga, los brazos incorporan **ruedas de goma de alta calidad**, que permiten apoyar y deslizar el vidrio sin dejar marcas ni dañar la superficie.

Este diseño proporciona una **seguridad adicional en instalaciones delicadas**, como barandillas de vidrio, escaparates, pistas de pádel o lunas de autobuses y camiones, donde el control absoluto del vidrio es fundamental.

Fabricados en acero y aluminio, con acabado epoxi microtexturado de alta durabilidad, ofrecen una resistencia óptima incluso en trabajos en exteriores.

Este accesorio, combinado con el **gancho de serie para ventosas**, permite al instalador manipular, acercar, inclinar y fijar el vidrio de forma **más rápida, segura y precisa**, optimizando cada fase del montaje.



SISTEMA ELÉCTRICO DE ELEVACIÓN:

El sistema eléctrico de elevación es el opcional que transforma el funcionamiento del ETD, sustituyendo las dos manivelas del cabestrante manual por un conjunto **motorizado que incluye:**



- **Taladro eléctrico** Metabo (230 VAC – 50 Hz).
- **Reductor de potencia.**
- **Adaptador entre el taladro y el cabestrante del elevador**, que fija el taladro al equipo sin necesidad de que un operario lo sujete, permitiendo trabajar con una sola mano.
- **Anclaje mecánico de soporte**, que asegura la estabilidad del sistema durante su uso.

Este accesorio permite **eleva la carga sin esfuerzo físico**, agilizando cada montaje y aportando mayor comodidad al instalador. Su uso resulta especialmente recomendable en instalaciones con elevaciones repetitivas o de larga duración, ya que reduce el cansancio del operario y mantiene un ritmo de trabajo más constante.

Gracias al conjunto de taladro y reductor, **el movimiento de elevación es más uniforme y controlado** que con el accionamiento manual, lo que facilita un montaje preciso y seguro incluso en piezas de vidrio de gran tamaño.

Conviene tener en cuenta que, con este sistema, **la capacidad máxima de carga se limita a 350 kg en todos los modelos**. Aun así, sigue siendo una solución muy práctica para la mayoría de proyectos de acristalamiento en obra, especialmente cuando prima la rapidez y la ergonomía frente al esfuerzo manual.

Fabricado con componentes de alta calidad y diseñado para un montaje sencillo, el sistema eléctrico de elevación está pensado para ofrecer fiabilidad en el día a día de la instalación de vidrio, tanto en interiores como en exteriores.

En la instalación de vidrio, la configuración más recomendable combina el **gancho de serie para ventosas**, los **cuernos regulables** y, cuando se prioriza la ergonomía y la reducción de esfuerzo físico, el **sistema eléctrico de elevación**. Esta combinación ofrece al profesional un control total en cada fase del montaje, asegurando precisión, rapidez y seguridad.

Existen otros tipos de opcionales (horquillas, plataformas de carga, adaptadores especiales...), pensados para aplicaciones distintas al vidrio. En este documento no se desarrollan, aunque podemos facilitar información detallada bajo petición.

En el apartado de capacidades de carga se mostrarán únicamente las distancias de los dos ganchos más relevantes para acristalamiento: el gancho de serie y el gancho regulable multiposición, que permiten adaptar el equipo a diferentes escenarios de instalación.

03. CAPACIDADES Y RENDIMIENTO.

La capacidad de carga de los elevadores ETD está determinada por la **distancia entre el mástil y el centro de la carga**, que varía en función del accesorio utilizado. En acristalamiento, los más relevantes son el **gancho de serie para ventosas** (37,5 cm, mostrado como 40 cm en la tabla) y el gancho regulable multiposición (40–80 cm), cuyas posiciones se destacan en los diagramas de este apartado.

Para una visión completa, se presenta la tabla con todas las distancias de trabajo y capacidades de cada modelo. Los valores de los accesorios principales aparecen remarcados, mientras que los datos correspondientes a otros opcionales pueden facilitarse bajo petición.

En caso de incorporar el **sistema eléctrico de elevación**, la capacidad máxima se limita a 350 kg en todos los modelos, independientemente del accesorio empleado.

CAPACIDAD DE CARGA MÁXIMA SEGÚN DISTANCIA DEL CENTRO DE LA CARGA AL ELEVADOR

Sistema eléctrico: máx. 350 kg en todos los modelos

NOTA: El diagrama es válido para ambas posiciones de las patas estabilizadoras (delanteras o traseras con contrapeso)



DISTANCIA (cm)		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
CARGA MÁXIMA (kg)	ETD 3.55-440	440	440	440	440	440	420	420	400	380	360	360
	ETD 3.85-420C	420	420	420	420	400	380	360	340	320	300	280
	ETD 5-400C	400	400	400	400	380	340	310	280	260	230	200
	ETD 5-420	420	420	420	420	400	400	380	360	340	320	300
	ETD 6-350C	350	350	350	350	330	310	270	230	200	170	140
	ETD 6.5-400	400	400	400	400	370	340	310	270	240	210	190
	ETD 8-350	350	350	350	320	290	260	230	210	180	150	120

04. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Los elevadores telescópicos manuales ETD están diseñados para combinar seguridad, resistencia y facilidad de uso, ofreciendo al instalador un equipo fiable en cualquier entorno de trabajo. Todos los modelos comparten una serie de características constructivas que garantizan un rendimiento seguro y duradero.

04.1. CARACTERÍSTICAS COMUNES

SEGURIDAD:

Los elevadores ETD incorporan tres sistemas de seguridad complementarios que actúan de forma escalonada para garantizar un funcionamiento fiable y proteger al instalador en todo momento: primero el control directo del operario mediante el cabestrante autofrenable, después el bloqueo estructural de cada tramo de aluminio, y finalmente un freno pendular interno como protección extra ante cualquier caída accidental.

CABESTRANTE AUTOFREABLE: Evita retrocesos indeseados y bloquea la carga de forma automática al soltar la manivela. Una vez alcanzada la altura deseada, el mecanismo de freno actúa de inmediato, manteniendo el vidrio estable sin esfuerzo por parte del operario.



BLOQUEO AUTOMÁTICO DE TRAMOS DE ALUMINIO: Cada sección telescópica queda fijada al extenderse, evitando desplomes no controlados. El desbloqueo sólo es posible mediante el gatillo de accionamiento, lo que asegura un control total en cada fase de montaje.



SISTEMA DE FRENO PENDULAR INTERNO: Actúa como protección adicional frente a descensos accidentales. Cada tramo del mástil integra un freno pendular que se activa de manera automática si se produce una velocidad de caída anómala, bloqueando el movimiento hasta que el instalador libera el sistema con un gatillo de seguridad.



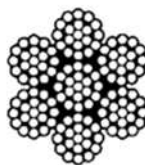
Estos tres sistemas actúan de forma conjunta para ofrecer la máxima protección en obra. Además, todos los modelos **cumplen con la Directiva Europea 2006/42/CE**, asegurando que responden a los requisitos más exigentes en seguridad de maquinaria.

MATERIALES Y CONSTRUCCIÓN:

Los ETD están fabricados con componentes de alta calidad que garantizan resistencia y durabilidad en cualquier entorno de trabajo:

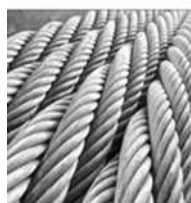
- **Perfiles de aluminio de máxima resistencia:**

aleación EN-AW 6082 T6, diseñada para soportar cargas elevadas sin deformaciones y con un excelente comportamiento frente a la fatiga.



- **Cable galvanizado con alma de acero:**

construcción 7×19+0, que aporta gran flexibilidad y alta resistencia a la tracción, asegurando un funcionamiento suave y fiable del cabestrante.



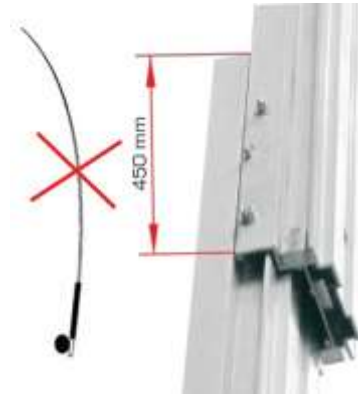
- **Acabado epoxi microtexturado:** proporciona protección frente al desgaste y la corrosión, con un aspecto profesional y duradero incluso en condiciones de uso intensivo.

- **Diseño robusto y versátil:** concebido para ofrecer un rendimiento seguro tanto en interiores como en exteriores, combinando ligereza estructural con la solidez necesaria para instalaciones de vidrio en obra.

REFUERZOS Y ESTABILIDAD:

El diseño estructural de los ETD incorpora elementos adicionales que mejoran la firmeza del conjunto y facilitan el trabajo del instalador:

Gran tramo de seguridad: refuerza la parte superior de la torre, aportando mayor resistencia frente a esfuerzos prolongados.



Estabilizadores de refuerzo: dos soportes adicionales que incrementan la rigidez del conjunto, garantizando una mayor firmeza en condiciones exigentes de instalación.

Niveles de control integrados: permiten comprobar de forma rápida y precisa la inclinación del elevador, evitando desviaciones durante la colocación de vidrios pesados o de gran formato.



04.2. TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO.

Los elevadores ETD están diseñados para facilitar su desplazamiento y almacenamiento, gracias a un sistema integrado de ruedas y elementos de bloqueo que simplifican el trabajo del instalador.

- **Transporte en vertical:** la base incorpora 6 ruedas giratorias Ø 100 mm, dos de ellas con freno, que permiten mover el equipo con agilidad y mantenerlo estable en la posición de montaje. Los estabilizadores laterales también están equipados con ruedas Ø 100 mm con freno, reforzando la maniobrabilidad y la seguridad.
- **Transporte en horizontal:** para volcar el elevador y cargarlo en vehículos, se incluyen 4 ruedas Ø 200 mm de gran resistencia situadas en la base y en la empuñadura abatible. Este diseño facilita la carga en furgonetas o camiones y protege la estructura de posibles golpes durante el traslado.
- **Empuñadura abatible con ruedas:** equipada con dos ruedas Ø200 mm y regulable en tres posiciones, permite desplazar el elevador cuando está plegado y adaptarlo a diferentes situaciones en obra. Mejora la ergonomía y simplifica la manipulación diaria.
- **Ruedas con banda de goma elástica:** no marcan suelos delicados, lo que hace posible usar los ETD en espacios sensibles como centros comerciales, edificios públicos o viviendas sin riesgo de dañar pavimentos.



- **Bloqueo para transporte:** la base dispone de un sistema de seguro regulable que bloquea los perfiles del elevador durante el transporte, evitando movimientos indeseados.



04.3. COMPARATIVA MODELOS ETD

Los elevadores telescópicos manuales ETD se fabrican en siete versiones que cubren distintas necesidades de altura y capacidad de carga. La siguiente tabla resume las principales características técnicas de cada modelo:

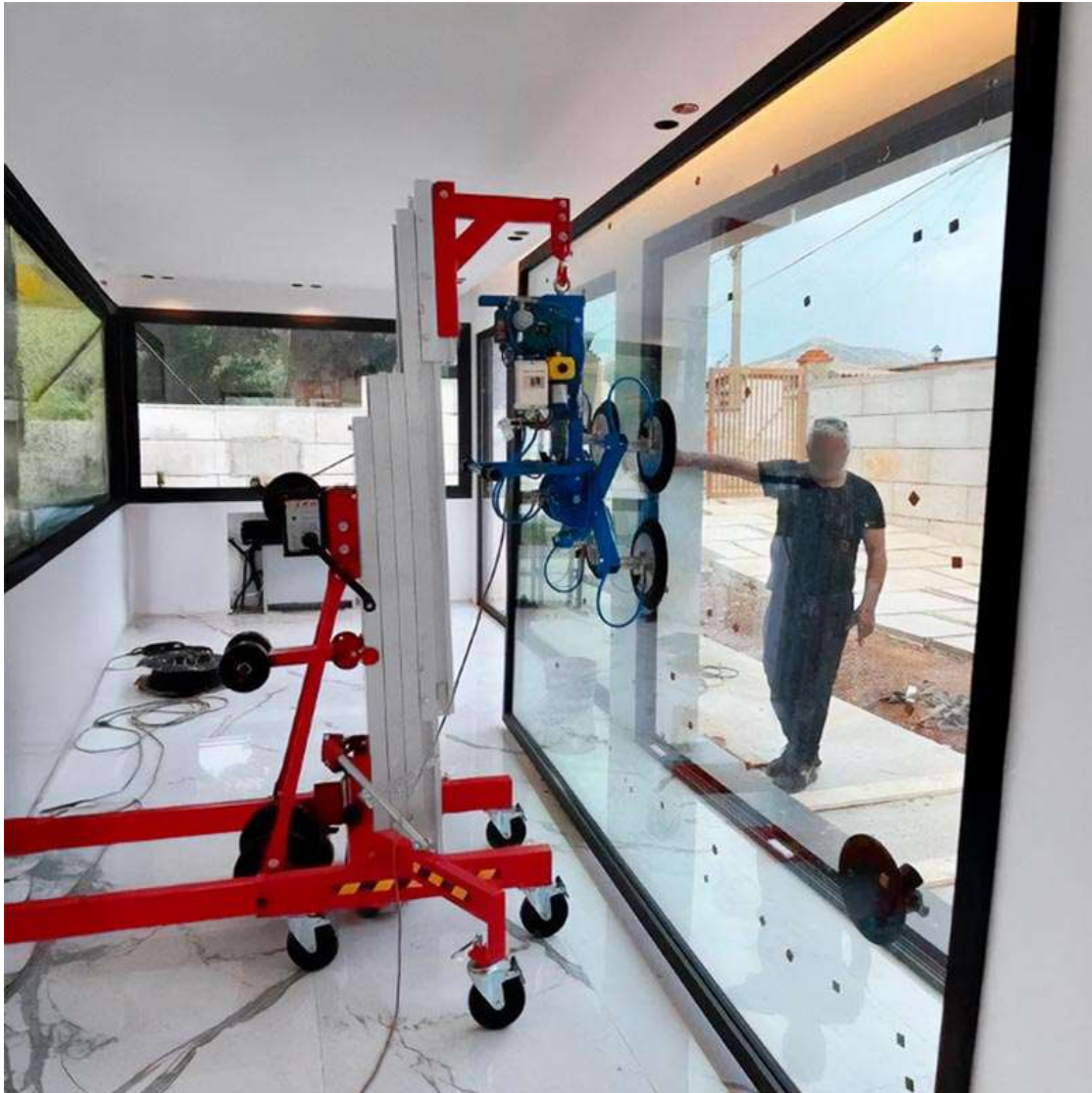
	ALTURA MÁX. (mm)	CAPACIDAD CARGA MÁX. (mm)	ALTURA PLEGADO (mm)	MEDIDAS PLEGADO (mm)	Nº DE TRAMOS	PESO SIN CONTRAPESOS (kg)
ETD 3.55-440	3550	440	1990	950 x 660 x 1990	2	154
ETD 3.85-420C	3850	420	1610	950 x 660 x 1610	3	163
ETD 5-400C	5000	400	1610	950 x 660 x 1610	4	178
ETD 5-420	5000	420	1990	950 x 660 x 1990	3	172
ETD 6-350C	6000	350	1610	950 x 660 x 1610	5	196
ETD 6.5-400	6500	400	1990	950 x 660 x 1990	4	195
ETD 8-350	8000	350	1990	950 x 660 x 1990	5	215

La capacidad máxima declarada corresponde al modelo y distancia del centro de la carga al mástil. Consulte la sección [03. Capacidades y rendimiento.](#)

05. IMÁGENES APLICACIONES Y USO.

05.1. INSTALACIÓN VIDRIO CON ETD 8-350 MÁS VENTOSA

Instalación de gran panel de vidrio para puerta corredera con el elevador de cargas ETD 8-350. Con el gancho de serie del elevador telescópico para el enganche de la ventosa para vidrio.



05.2. INSTALACIÓN BARANDILLA CON LOS CUERNOS REGULABLES PARA FIJACIÓN DEL VIDRIO (OPCIONAL PARA INSTALACIÓN)

Instalación de barandilla de vidrio con el elevador de cargas ETD 6.5-400. Con el gancho de serie del elevador telescópico para el enganche de la pinza para vidrio y el accesorio opcional de los cuernos regulables para la total fijación del vidrio durante la instalación.



05.3. TRANSPORTE DEL EQUIPO EN LA OBRA

Operario desplazando manualmente la torre central de un elevador ETD, y pasando a través de una puerta de una sola hoja.

