Sellador bi-componente de poliuretano de uso externo para la producción de vidrio aislante

TENAGLASS® -PU BE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Compuesto bi-componente de poliuretano para su uso como sellador externo de estructuras de vidrio aislante con doble sello. El producto se suministra en kits de componente A (base) y de componente B (catalizador). A petición del cliente, el componente B (catalizador) puede ser suministrado en estado líquido o pastoso. El endurecimiento se produce por la reacción química de componentes mezclados. Este producto está destinado únicamente para uso profesional. La mezcla tendrá todas las características declaradas si se obtiene de acuerdo con las condiciones de uso del sellador. Compatible con todos los selladores interiores de vidrio aislante TENAGLASS®. Para utilizar el producto junto con otros selladores o adhesivos, el usuario debe obtener una autorización del fabricante.

VENTAJAS

- Propiedades tecnológicas adaptadas a las necesidades del fabricante de vidrio aislante
- Buena adherencia a superficies de vidrio y de distanciadores (aluminio, acero galvanizado, acero inoxidable, etc.)
- Resistente en condiciones de explotación generalmente aceptadas
- Baja permeabilidad al gas y al vapor de agua
- No contiene catalizadores de mercurio
- No contiene disolventes

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

El TENAGLASS®-PU BE cumple con los requisitos de la norma EN 1279:2018.

DATOS TÉCNICOS

Datos del producto	
Aspecto exterior	Componente A (base) – masa tixotrópica, de color gris claro Componente B (catalizador) – masa de color negro (a petición, en estado líquido o pastoso, véase la etiqueta)
Aglomerante	Poliuretano bi-componente Endurecimiento por reacción química de componentes entremezclados
Envase	
• Volumen de un kit (A+B)	200 L (A) + 20 L (B) = 220 L
• Cantidad de barriles en un palé	2 A (200 L) + 2 B (20 L); 2 A (200 L) o 2 B (200 L)
• Componente A	Volumen neto: 200 l (barril de metal)
• Componente B	(líquido o pasta) Volumen neto: 20 l (barril de metal) o Volumen neto: 200 l (barril de metal) Envase especial a petición del cliente
Periodo de almacenamiento garantizado	6 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, en un lugar seco, a temperaturas en el rango de + 5 °C a + 30 °C
Relación de mezclado A : B	
• por volumen	10 : 1
• por peso	100 : 6,2 (componente B – líquido); 100 : 7,0 (componente B – pasta)
Descripción del sellador *	
A menos que se especifique lo contrario, las características se dan en condiciones estándar, es decir, a una temperatura de +(23 ± 2) °C y bajo humedad relativa de (50 ± 5) %	
Densidad	
• Componente A (ISO 2811-2)	1,78 ± 0,04 g/ml
• Componente B (ISO 2811-1)	1,10 ± 0,03 g/ml (componente B – líquido); 1,24 ± 0,03 g/ml (componente B – pasta)
Resistencia al escurrimiento (módulo EN ISO 7390)	≤ 2 mm
Tiempo de manipulación de masa mezclada (TTM 003)	≥ 30 min
Tiempo de contracción por secado de la superficie (TTM 015)	de 120 a 240 min
Contenido de sustancias volátiles (EN 1279-4: 2018 (H))	≤ 1 %
Dureza Shore A (ISO 868)	
• después de 6 horas	≥ 30
• después de 24 horas	≥ 40
• final (después de 28 días)	55 ≤ H ≤ 75
Permeabilidad al vapor de agua de una película de 2 mm de espesor (EN 1279-4:2018)	≤ 2,7 g $_{H_2O}$ /(m^2 × 24h)
Permeabilidad al gas de una película de 2 mm de espesor (EN 1279-4:2018)	≤ 0,64 g/(m^2 × 24h)
Temperatura de manipulación	de + 15 °C a + 30 °C

TTM - Método de ensayos del fabricante

* Características y valores especificados tienen un carácter meramente informativo y no pueden ser considerados como criterios de conformidad. Los criterios de conformidad se indican en las especificaciones del fabricante.

SIA "TENACHEM"
Spodrības iela 3, Dobele, Dobeles novads, LV-3701, Letonia
Tel. + 371 637 223 90;
E-mail: info@tenachem.com
www.tenachem.com

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification
OHSAS 18001 BUREAU VERITAS Certification
2022/Nr.2

Sellador bi-componente de poliuretano de uso externo para la producción de vidrio aislante

TENAGLASS®-PU BE

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

PRINCIPIOS DE ENDURECIMIENTO

El componente A del sellador reacciona con el componente B. Como resultado de la reacción se crea un polímero cuya cadena molecular principal está formada por los dos componentes. Cualquier desviación de la relación nominal de mezclado afecta tanto a la velocidad de reacción como a las propiedades funcionales del sellador endurecido. Es importante que el componente A del TENAGLASS®-PU BE se utilice únicamente en la mezcla con el componente B del TENAGLASS®-PU BE. Evite la contaminación del TENAGLASS®-PU BE con el sellador usado anteriormente. Una desviación de ± 10 % de la cantidad nominal del componente B no afecta significativamente los parámetros de control de producción de vidrio aislante. La sobredosis del componente B reduce la velocidad inicial de endurecimiento del sellador, pero la dureza completa final del sellador será más alta que la de la mezcla normal de los productos. La adición del componente B en una cantidad insuficiente disminuye la velocidad de endurecimiento y la resistencia mecánica. El componente B también puede reaccionar con la humedad del aire y sustancias que contienen grupos de hidroxilo, por ejemplo, con diversos disolventes y detergentes utilizados en la producción de vidrio aislante. Cualquier desviación de la relación nominal de mezclado puede causar el empeoramiento de la resistencia del sellado de borde, así como de la permeabilidad a los gases y a la humedad. Tenga en cuenta que los certificados de selladores bi-componentes se refieren únicamente a los selladores con una proporción nominal de mezclado.

EFECTO DE LA TEMPERATURA

En general, con un aumento de temperatura de 10°C, la velocidad de la reacción química se incrementa en dos veces aproximadamente. Por lo tanto, con la disminución de la temperatura, se aumenta el tiempo de manipulación del sellador, así como el tiempo durante el cual el sellador obtiene la dureza declarada y la fuerza de adherencia. En épocas de calor y de frío, asegúrese de que el aumento de la dureza y la adherencia corresponda a la capacidad de producción requerida, el tiempo de manipulación sea suficientemente largo, y el equipo de tratamiento no esté dañado.

La temperatura también afecta a los componentes del sellador y a las propiedades reológicas de su mezclado. Con la disminución de temperatura, se aumenta la viscosidad de los componentes y de la mezcla,y es necesaria una mayor capacidad del equipo de producción.

COMPATIBILIDAD

En cualquier caso, antes de usar el sellador, realice pruebas para asegurarse de que todos los materiales que están en contacto directo o indirecto sean compatibles, es decir, no se alteren o no afecten negativamente
a las características de cada uno durante la interacción. Esto se aplica especialmente a los selladores internos del vidrio aislante y, en su caso, al adhesivo de vidrio aislante, juntas de acristalamiento y selladores. TENAGLASS®-PU BE es compatible con todos los selladores internos de vidrio aislante TENAGLASS®, adhesivos de acristalamiento TENABOND® y selladores de acristalamiento TENALUX®. Para utilizar el sellador junto con otros selladores o adhesivos, el usuario debe obtener una autorización del fabricante. Si el sellador afecta a otros materiales poliméricos, por favor, póngase en contacto con los proveedores de los materiales respectivos. En caso de duda, siempre elija la estructura de vidrio donde el sellador estáen contacto sólo con los materiales verificados, es decir, evite el contacto del sellador con los componentes de la estructura que pueden contener compuestos capaces de migrar.

USO PARA ACRISTALAMIENTO ENCOLADO

Si usted tiene previsto encolar el vidrio aislante en una estructura de marco, asegúrese de que la fuerza de sellado de vidrio aislante sea en general mucho menor que la fuerza de adherencia de los bordes de acristalamiento y que los bordes cortados de la hoja de vidrio estén cubiertos con el sellador. Para obtener una adherencia durable, se recomienda pegar la cara visible de la hoja de vidrio con la estructura de marco.

APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben ser mecánicamente resistentes, limpias y secas. Retire la envoltura de los bordes de la hoja de vidrio, si el proveedor de vidrio no especifica lo contrario.

MEZCLADO

Para el mezclado y la aplicación del sellador utilice equipos de producción de vidrio aislante automatizados o de uso manual. Asegúrese de que el componente B no entre en contacto con la humedad. Para obtener los óptimos resultados, siempre observar la relación de mezclado de los componentes A y B recomendada, indicada en el envase. Para ajustar el equipo de aplicación, verificar la relación de mezclado de las propiedades de la mezcla de los componentes A y B en un rango de ± 10% de la cantidad recomendada del componente B.

Durante el control de la calidad del mezclado, utilizar los métodos correspondientes a la norma EN 1279-6 o equivalentes.

LIMPIEZA DEL EQUIPAMIENTO

Por favor, consulte las instrucciones de utilización provistas por el fabricante del equipo de aplicación, así como las instrucciones especiales de aplicación del TENAGLASS®-PU BE.

MEDIDAS DE SEGURIDAD Y DE PROTECCIÓN DE LA SALUD

Por favor, consulte la información proporcionada en la hoja de datos de seguridad del TENAGLASS®-PU BE.

Tenga en cuenta los requisitos legales vigentes en el lugar de utilización del producto. Durante el trabajo con el sellador, siempre observe las medidas de protección personal. Evite el contacto del material no endurecido con la piel.

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

Los residuos del sellador y materiales contaminados con el mismo deben ser recogidos y reciclados en los puntos de recogida de residuos. Póngase en contacto con las autoridades locales o regionales para obtener la información sobre las opciones de utilización de los residuos.

NOTAS LEGALES

La información proporcionada en la descripción de estos productos en relación con la incorporación y utilización de los productos de SIA TENACHEM se basa en los conocimientos actuales y la experiencia de SIA TENACHEM. La información es válida únicamente en el caso que el producto se almacena, se utiliza y se maneja de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Durante la utilización de los productos, las condiciones ambientales y las características de la superficie de sellado pueden variar en gran medida. Por lo tanto, el usuario del producto debe verificar si el producto corresponde a la aplicación prevista. SIA TENACHEM se reserva el derecho de modificación de las propiedades de los productos fabricados. En todos los casos, es válida la descripción del producto en la redacción más reciente.

SIA "TENACHEM"
Spodrības iela 3, Dobele, Dobeles novads, LV-3701, Letonia
Tel. + 371 637 223 90;
E-mail: info@tenachem.com
www.tenachem.com

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification
OHSAS 18001 BUREAU VERITAS Certification
2022/Nr.2